

## 软件发布

## 哈斯车削中心

适用于安装 8.03 或更高版本软件的机床。

## 新特性

使用宏变量 6996, 6997, 6998, 6999 获取参数。

一个程序可以获取参数 1 到 1000 甚至精确到任意位, 参考如下:

#6996: 参数编号

#6997: 位号 (非强制的)

#6998: 变量 6996 获取的参数的数值。

#6999: 变量 6997 获取的参数特定位上的值 (0 或 1)。

注意: 变量 6998 和 6999 为只读格式。

## 用法

要获取某一参数的数值, 首先将参数的编号复制到变量 6996 中, 之后, 使用宏变量 6998 即可, 如下所示。

#6996=601 (指定参数 601)

#100=#6998 (将参数 601 的数值复制到变量 #100)

要获取某参数某一特定位的数值, 先将参数的编号复制到变量 6996 中, 再将位号复制到宏变量 6997 中。之后, 使用宏变量 6999 即可, 如下所示。

#6996=57 (指定参数 57)

#6997=0 (指定 0 位)

#100=#6999 (将参数 57 0 位的值复制到变量 #100)

注意: 参数各位的编号为 0 到 31。32- 位的参数分布在屏幕上, 0 位位于左上方, 31 位位于于右下方。

## 参数

692 改名 STEADY REST OUTPUT

改名是为了更加一目了然, 其功能不变。

693 改名 STEADY REST INTPUT

改名是为了更加一目了然, 其功能不变。

## 警报

996 TAIL STOCK MUST BE ZERO RETURNED

液压尾座被调整到新位置。B 轴归零后方可使用尾座。使用复位键之前, 确保相应的螺栓以安全地紧固住。针对尾座的新位置, 强烈建议调整设置 93, 94。