

## 软件发布

**哈斯车削中心**

适用于安装 8.05 或更高版本软件的机床。

**参数****参数 738 FIXTURE CLAMP INPUT**

这个参数可设置为一个离散输入值，其能指定用户工件夹具传感器。参数 0 将关闭该功能。如果工件夹具未夹紧，主轴运转会产生警报 973 FIXTURE CLAMP FAILURE。

**参数 807 DOOR OPEN SW DELAY**

本参数指定门电机延迟停止和门开启到位后延迟离合器闭合的时间。以 1/50 秒为单位。

**现有参数和设置的改动****参数 710 TOOL CHANGER TYPE 添加第四种类型的刀库**

添加 TT-4 刀具刀塔。将该参数设置为 4 选择此种刀塔。此时由超时和伺服运转来决定正确的刀塔移动极限，并监控气压状况。